



**DIAMOND 12**

# АВТОМАТ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ



● 4 НЕВРАЩАЮЩИХСЯ  
ОСЕВЫХ ИНСТРУМЕНТА



● 6 ПОЗИЦИЙ ДЛЯ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ



**«ДИОМАС-ИНЖИНИРИНГ»**  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**POLY GIM**

ПРОСТОТА • ТОЧНОСТЬ • СКОРОСТЬ • ДОЛГОВЕЧНОСТЬ • ПРОЧНОСТЬ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

ПАРАМЕТР		DIAMOND 12	DIAMOND 12CS	DIAMOND 16	DIAMOND 16CS
Рабочий диапазон	Макс. диаметр точения	Ø12,7 мм	Ø12,7 мм	Ø16,5 мм	Ø16,5 мм
	Макс. длина точения	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
	Макс. диаметр сверления	Ø7 мм	Ø7 мм	Ø10 мм	Ø10 мм
	Макс. диаметр резьбы	M6	M6	M8	M8
Резцы для наружного точения	Количество резцов для наружного точения	6	6	6	6
	Размер инструмента	□ 10X10X100	□ 10X10X100	□ 10X10X100	□ 10X10X100
Резцы для внутреннего точения	Количество вращающихся инструментов	4	4	4	4
	Размер инструмента	7 мм (ER11)	7 мм (ER11)	10 мм (ER16)	10 мм (ER16)
Радиальный (поперечный) вращающийся инструмент	Количество	—	4	—	4
	Размер инструмента	—	7 мм (ER11)	—	10 мм (ER16)
	Скорость вращения	—	200~6 000 об/мин	—	200~6 000 об/мин
Осевой вращающийся инструмент	Количество	—	3	—	3
	Размер инструмента	—	7 мм (ER11)	—	10 мм (ER16)
	Скорость вращения	—	6 000 об/мин	—	6 000 об/мин
Шпиндель	Диаметр отверстия	Ø13 мм	Ø13 мм	Ø17 мм	Ø17 мм
	Скорость вращения	200~12 000 об/мин	200~12 000 об/мин	200~12 000 об/мин	200~12 000 об/мин
Мощность	Быстрые перемещения	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Мощность привода	2,2 кВт	2,2 кВт	3,7 кВт	3,7 кВт
	Мощность приводов подач осей X/Y/Z	0,75 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт
	Зона охлаждения	0,18 кВт	0,18 кВт	0,18 кВт	0,18 кВт
	Зона смазки	4 Вт	4 Вт	4 Вт	4 Вт
	Поперечный приводной инструмент	—	0,4 кВт	—	0,4 кВт
Габаритные размеры и вес	Суммарная потребляемая мощность	4,634 Вт	5,034 Вт	6,134 Вт	6,534 Вт
	Высота центров над уровнем пола	1050 мм	1050 мм	1050 мм	1050 мм
	Вес	1088 кг	1098 кг	1120 кг	1125 кг
Потребление сжатого воздуха	Длина х Ширина х Высота	1200x900x1750	1200x900x1750	1200x900x1750	1200x900x1750
	Рабочее давление	5 кг/см <sup>2</sup>	5 кг/см <sup>2</sup>	5 кг/см <sup>2</sup>	5 кг/см <sup>2</sup>
	Расход	10 л/мин	10 л/мин	10 л/мин	10 л/мин

Мы оставляем за собой право изменения дизайна без предварительного уведомления.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К СТАНКУ:

ПАРАМЕТР	DIAMOND 12	DIAMOND 12CS	DIAMOND 16	DIAMOND 16CS
Индексация шпинделя 5°	—	●	—	●
Датчик отрезки детали	●	●	●	●
Система охлаждения	●	●	●	●
Освещение рабочей зоны	●	●	●	●
Уловитель деталей	●	●	●	●
Тележка для сбора стружки	●	●	●	●
Неподвижная люнетная втулка	●	●	●	●
Радиальный вращающийся инструмент	—	●	—	●
Осевой внецентровой держатель инструмента	—	●	—	●
Грубый люнет	●	●	●	●
Вращающийся люнет	●	●	●	●

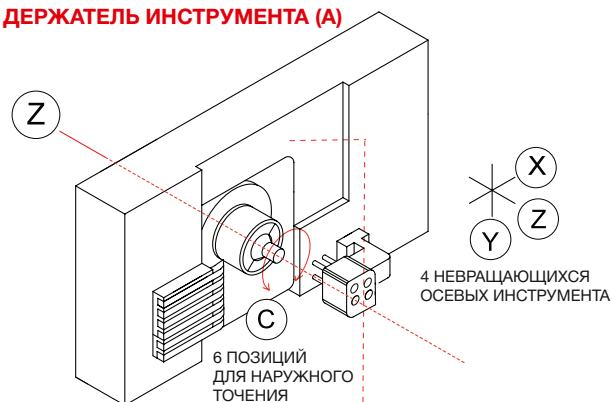
● Базовая комплектация    ● Опция    — Нет

■ Мотор встроенного типа

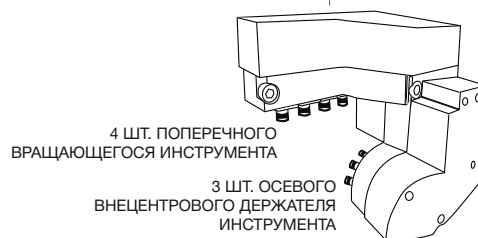
DIAMOND 12/16: держатель инструмента (A)

DIAMOND 12CS/16CS: держатель инструмента (A+B)

**ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА (A)**



**ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА (B)**



**PO LY GIM**

PO LY GIM MACHINERY CO., LTD.

**«ДИОМАШ-ИНЖИНИРИНГ»**  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Россия, 127051 г. Москва, ул. Трубная, д. 21

Телефон: +7 (495) 646-17-44

E-mail: info@diomash.ru

www.diomash.ru