

# Технические характеристики

		LZ 250 VS	LZ 280 VS	LZ 360 VS	LZ 400 VS
<b>Рабочая зона</b>					
Высота центров	мм	145	165	175	200
Макс. диаметр обработки над станиной	мм	290	330	355	400
Макс. диаметр обработки над суппортом	мм	146	186	195	225
Диаметр обработки над верхней кареткой	мм	260	300	350	390
Расстояние между центрами	мм	500	650	800	1000
Ширина станины	мм	220	220	260	260
Высота станины	мм	220	220	260	260
Расстояние от оси шпинделя до пола	мм	1130	1165	1150	1150
<b>Токарный шпиндель</b>					
Конус шпинделя по DIN 55027	размер	5	5	5	6
Диаметр отверстия шпинделя	мм	43	43	43	62
Диаметр зажимной цанги (тянущего типа)	мм	26	26	26	26
Диаметр зажимной цанги (толкающего типа)	мм	42	42	42	60
Внутренний конус шпинделя по DIN 228	мм	ME 50	ME 50	ME 50	ME 70
Макс. диаметр токарного патрона	мм	140 / 160	160 / 200	160 / 200	200 / 250
Максимальный диаметр планшайбы	мм	260	280	300	355
<b>Инструментальный суппорт</b>					
Поперечный ход суппорта	мм	165	165	185	210
Ход верхней каретки суппорта	мм	115	115	115	115
Угол поворота верхней каретки		+75 / -60	+75 / -60	+90 / -65	+180 / -180
Тип инструментальной системы	размер	A	A / B	B	B
Высота державки резца	мм	16	20	20	25
Шаг ходового винта	мм	6	6	6	6
<b>Задняя бабка</b>					
Ход пиноли	мм	82	82	110	110
Диаметр пиноли	мм	45	45	50	60
Внутренний конус пиноли по стандарту DIN 228		MT 3	MT 3	MT 3	MT 4
<b>Привод (электродвигатель переменного тока с бесступенчатой регулировкой)</b>					
Количество основных ступеней привода		1	1	2	2
Диапазон V-скоростей	об/мин			30 – 750	30 – 850
Диапазон W-скоростей	об/мин	0 – 5000 (6000)	0 – 4000 (6000)	150 – 3000	0 – 3500
Мощность (100 % ED, 50 Гц / 87 Гц)	кВт	5,5	7	9,0	10,5
<b>Подачи</b>					
Продольная подача	мм/об.	0,01 – 10	0,01 – 10	0,01 – 10	0,01 – 10
Поперечная подача	мм/об.	0,004 – 3,6	0,004 – 3,6	0,004 – 3,6	0,005 – 5
Шаг нарезаемой резьбы : метрич., дюйм, мод. DP	мм	0,10 – 52	0,10 – 52	0,10 – 52	0,10 – 80
<b>Габаритные размеры и масса</b>					
Длина x Ширина x Высота (с логическим контроллером)	мм	1450x1035x1500 (1800)	1550x1035x1500 (1800)	1925x1035x1500 (1800)	2100x1150x1500 (1800)
Вес	кг	1050	1200	1500	1800
<b>Лакокрасочное покрытие</b>					
Номер лакокрасочного покрытия		RAL 7035 серый / 2 RAL 7046 тёмно серый			

Приёмка станка по точности производится в строгом соответствии со стандартом DIN 8605 и превосходит его.

# GDW

Werkzeugmaschinen



\* изображён станок с опциональным оснащением

Серия

**Comfortline**

LZ 250 VS

LZ 280 VS

LZ 360 VS

LZ 400 VS

Универсальные токарно-винторезные  
станки повышенной точности

# GDW

Werkzeugmaschinen

diomash.ru

Официальный представитель в РФ:

Тел./факс: +7 (495) 646-17-44 E-mail: info@diomash.ru



## Отличительные особенности

### Станина и инструментальный суппорт

- Индукционная закалка станины из серого чугуна
- Электрический шкаф станка расположен в задней части станины с удобным доступом и охлаждается теплообменником
- Закалённые прецизионно отшлифованные V-образные направляющие суппорта и верхней каретки
- Высокоточные калёные ходовой винт и ходовая гайка

### Токарный шпиндель и подачи

- Высокооборотистый динамичный шпиндель, до полного останова или разгона шпинделя требуются считанные доли секунды благодаря встроенному тормозному модулю
- Поддержание максимального числа оборотов до 6000 об/мин даже при самых высоких нагрузках
- Ременный привод шпинделя и система автонатяжения
- Автоматическая бесступенчатая подача
- 3-фазный асинхронный двигатель с электромагнитным тормозом и преобразователем частоты
- Управление подачами и резьбонарезанием с логического контроллера собственного производства

### Управление и безопасность

- Выключатель электропитания с блокировкой
- Кнопка аварийного останова
- Стальной кожух патрона с концевым выключателем аварийного останова станка
- Контроллер с продольным перемещением панели
- Защитный сдвижной экран с окном (бронированное стекло). Встроенный в основание станка поддон для хранения оснастки и инструментов
- Рычаг управления продольной и поперечной подачей и рычаг зажима / разжима ходовой гайки не зависимы друг от друга
- Все элементы контактного управления, контроллеры располагаются в электрическом шкафу встроенном в основание станины
- Блокировка как при прямом, так и при обратном вращении шпинделя

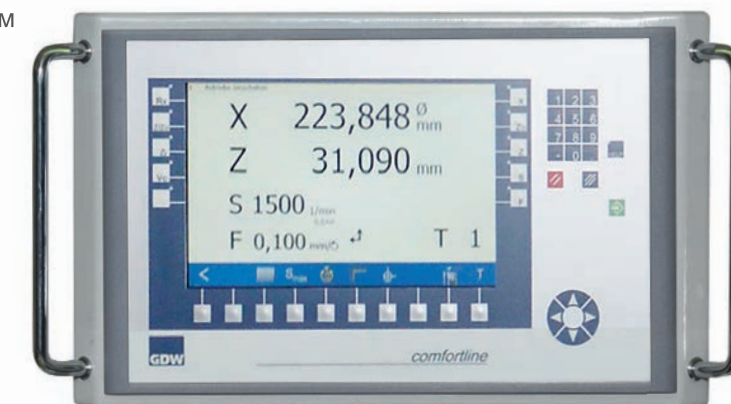


Гарантированное качество и безопасная работа



### Логический контроллер собственной разработки

- Большой дисплей с диагональю 9"
- Простой, интуитивно-понятный интерфейс с удобным управлением подачами и резьбонарезанием
- Память на 99 инструментов и технологий
- Функция "Teach-In" (обучение-запоминание) ориентированного останова шпинделя;
- Ось C
- Ввод значений подач и шагов резьб, ввод значений постоянной скорости вращения шпинделя
- Индикация ошибок и постоянная индикация состояния станка
- Отступ от нуля и контроль превышения скорости
- Автоматический останов подачи при резьбонарезании в заданом положении. Отображение и ввод значений глубины резьб, переключение с наружной на внутреннюю резьбу



## COMFORTLINE

серия

Удобное управление, точный результат



Современное программное обеспечение

Удобная обработка конусных поверхностей с установкой допуска на чистовую обработку и автоматическое отключение подачи

LZ 360 VS / 400 VS: зубчатый перебор для увеличения силы станка и крутящего момента

Удобное управление подачами с автоматической блокировкой маховиков

Выдвижной поддон для хранения инструментальной оснастки

Высокоточные качественные радиально-упорные шариковые подшипники шпинделя (3 подшипника на шпиндель)