

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

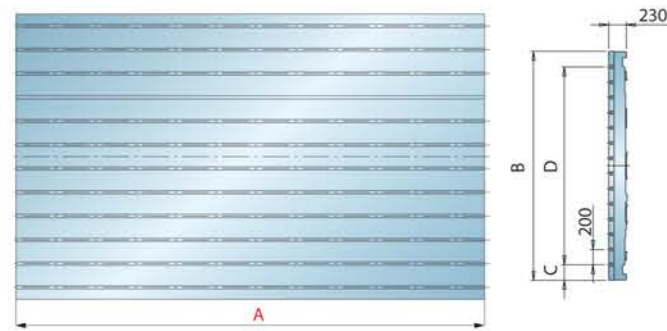
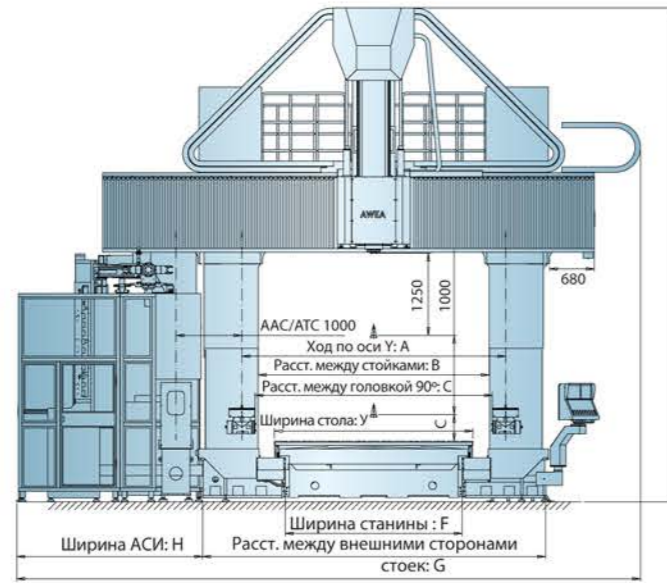


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

| Модели   | A     | B     | C   | D             |
|----------|-------|-------|-----|---------------|
| MVP-4032 | 4,020 | 2,400 | 100 | 11x@200=2,200 |
| MVP-5032 | 5,020 |       |     |               |
| MVP-6032 | 5,020 |       |     |               |
| MVP-7032 | 7,020 |       |     |               |
| MVP-4040 | 4,020 |       |     |               |
| MVP-5040 | 5,020 | 3,010 | 205 | 13x@200=2,600 |
| MVP-6040 | 5,020 |       |     |               |
| MVP-7040 | 7,020 |       |     |               |

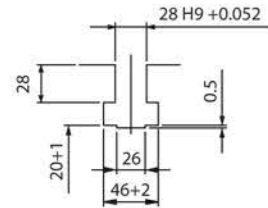
ТРЕБОВАНИЯ ПО РАЗМЕЩЕНИЮ СТАНКА



(Ед. изм.: мм)

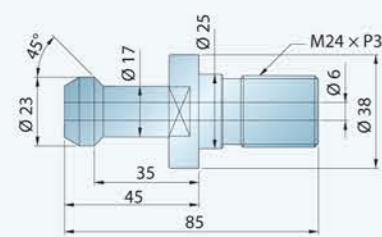
| Модели   | A     | B     | C   | D     | E     | F     | G     | H     | I     | J (Z=1,000/1,200/1,400) |
|----------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|
| MVP-XX32 | 3,200 | 2,680 | 200 | 2,800 | 2,400 | 2,100 | 4,380 | 2,780 | 8,540 | 6,260/6,860/7,460       |
| MVP-XX40 | 4,000 | 3,500 | 200 | 3,600 | 3,010 | 2,700 | 5,200 | 2,780 | 9,360 | 6,260/6,860/7,460       |

РАЗМЕРЫ Т-ОБРАЗНОГО ПАЗА

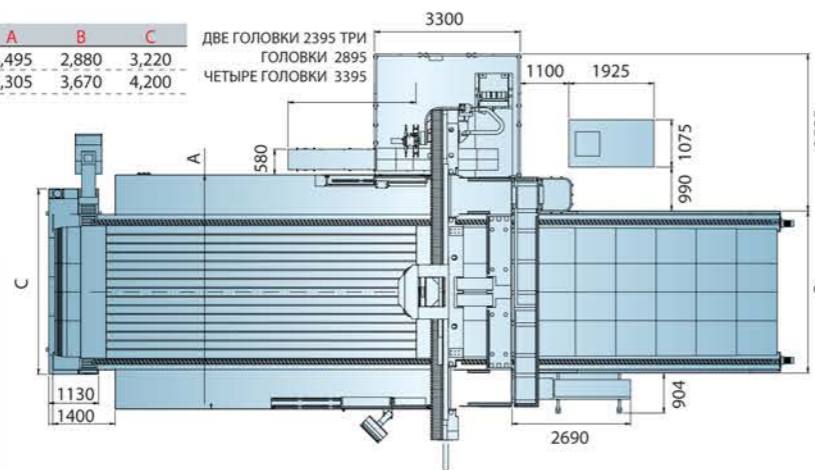
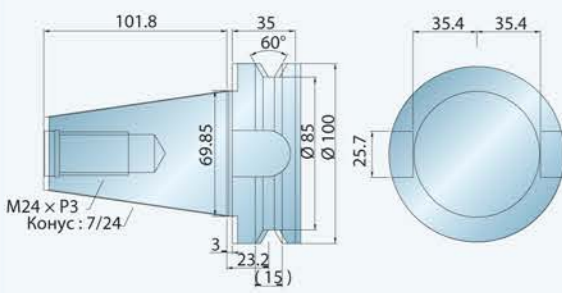


ХВОСТОВИК И ОПРАВКА ИНСТРУМЕНТА

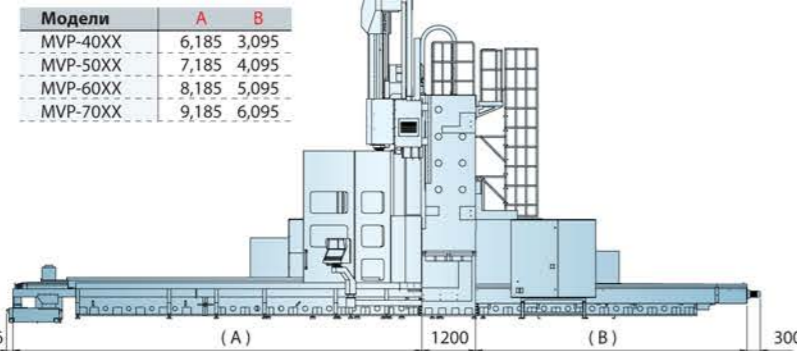
MAS403 P50T (45°)



BT#50



(Ед. изм.: мм)



| Модели   | A     | B     |
|----------|-------|-------|
| MVP-40XX | 6,185 | 3,095 |
| MVP-50XX | 7,185 | 4,095 |
| MVP-60XX | 8,185 | 5,095 |
| MVP-70XX | 9,185 | 6,095 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

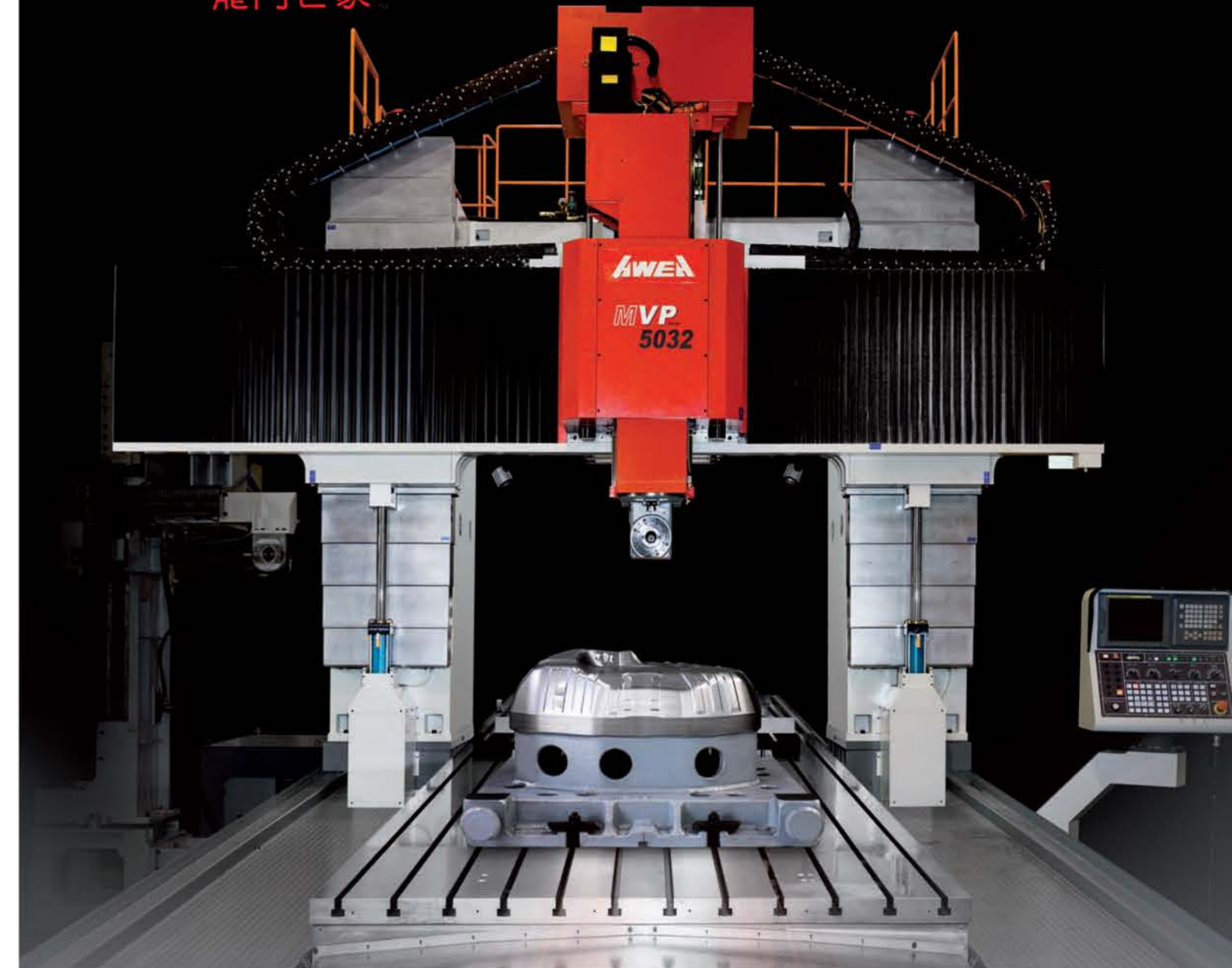
| Модели   | MVP-4032  | MVP-5032      | MVP-6032      | MVP-7032      | MVP-4040  | MVP-5040      | MVP-6040      | MVP-7040      |
|--|---|---------------|---------------|---------------|---|---------------|---------------|---------------|
| <b>Оси X-Y-Z-W</b>                                 |   |               |               |               |   |               |               |               |
| Ход по оси X, мм                                   | 4,000   | 5,000         | 6,000         | 7,000         | 4,000   | 5,000         | 6,000         | 7,000         |
| Ход по оси Y, мм                                   | 3,200   |               |               |               |   | 4,000         |               |               |
| Ход по оси Z, мм                                   | 1,000   |               |               |               |   |               |               |               |
| Ход по оси W, мм                                   |   |               |               |               | 1,250   |               |               |               |
| Расстояние между стойками, мм                      | 2,680   |               |               |               | 3,500   |               |               |               |
| От торца шпинделя до стола, мм                     | 200 ~ 2,450   |               |               |               |   |               |               |               |
| <b>СТОЛ</b>  |   |               |               |               |   |               |               |               |
| Размер стола (X x Y), мм                           | 4,020 x 2,400                                       | 5,020 x 2,400 | 6,020 x 2,400 | 7,020 x 2,400 | 4,020 x 3,010                                       | 5,020 x 3,010 | 6,020 x 3,010 | 7,020 x 3,010 |
| T-образный паз (Ширина x Расстояние), мм           | 28 x 200  |               |               |               |   |               |               |               |
| Макс. нагрузка на стол, кг                         | 15,000  | 18,000        | 20,000        |               | 15,000  | 18,000        | 20,000        |               |
| <b>ШПИНДЕЛЬ</b>                                    |   |               |               |               |   |               |               |               |
| Макс. скорость шпинделя, об/мин                    | 4,000   |               |               |               |   |               |               |               |
| Мощность двигателя шпинделя                        | 22 / 26 кВт (непер./30 мин)                         |               |               |               | 22 / 26 кВт (непер./30 мин)                         |               |               |               |
| Момент двигателя шпинделя                          | 827 / 977 кВт (непер./30 мин)                       |               |               |               |   |               |               |               |
| Зажимное усилие шпинделя, кг                       | 1,800   |               |               |               |   |               |               |               |
| Конус шпинделя                                     | BT 50   |               |               |               |   |               |               |               |
| <b>АСИ</b>   |   |               |               |               |   |               |               |               |
| Емкость магазина инструментов                      | 48 ячеек (60 опц.)                                  |               |               |               |   |               |               |               |
| Макс. длина инструмента, мм                        | 400   |               |               |               |   |               |               |               |
| Макс. диаметр инструмента/соседний, мм             | 125 / 250   |               |               |               |   |               |               |               |
| Макс. масса инструмента, кг                        | 25  |               |               |               |   |               |               |               |
| <b>СКОРОСТЬ ПО ОСЯМ</b>                            |   |               |               |               |   |               |               |               |
| Скорость по оси X, м/мин                           | 15  | 10            | 7.5           | 15            | 10  | 7.5           |               |               |
| Скорость по оси Y, м/мин                           | 12  |               |               |               | 10  |               |               |               |
| Скорость по оси Z, м/мин                           | 10  |               |               |               | 3   |               |               |               |
| Скорость по оси W, м/мин                           | 10  |               |               |               | 5   |               |               |               |
| Скорость подачи при резании, м/мин                 | 10  | 5             | 10            | 5             | 10  | 5             |               |               |
| <b>ДРУГОЕ</b>                                      |   |               |               |               |   |               |               |               |
| Объем емкости охлаждающей жидкости, л              | 750   |               |               |               | 1,200   |               |               |               |
| Объем емкости масла для смазки, л                  | 6   |               |               |               |   |               |               |               |
| Объем емкости блока гидравлики, л                  | 290   |               |               |               |   |               |               |               |
| Гидравлическая мощность, ЛС                        | 10  |               |               |               |   |               |               |               |
| Требования по давлению воздуха, кг/см <sup>2</sup> | 5   |               |               |               |   |               |               |               |
| Требования по мощности                             | 220В перем. тока +10%                               |               |               |               | 3 фазы / 80кВА                                      |               |               |               |
| Контроллер ЧПУ                                     | Fanuc 18i-MB  |               |               |               |   |               |               |               |
| Масса станка, кг                                   | 50,000  | 55,000        | 60,000        | 65,000        | 55,000  | 60,000        | 65,000        | 70,000        |
| Размеры (ДxШxВ), мм                                | (11,000 / 12,000 / 13,000 / 14,000) x 8,540 x 6,260 |               |               |               | (11,000 / 12,000 / 13,000 / 14,000) x 9,360 x 6,260 |               |               |               |
| Характеристики могут изменяться без уведомления.   |   |               |               |               |   |               |               |               |



Официальный представитель в России  
 фирмы AWEA MECHANTRONIC:  
 Инжиниринговая компания "Диомаш"  
 109544, Москва, ул. Вековая, д. 21, стр. 1  
 Тел./факс: +7 (495) 646-17-44, 510-55-08  
 E-mail: info@diomash.ru  
 сайт: www.diomash.ru



龍門世家



MVP серия

Обработывающий центр портального типа с двумя стойками для 5-ти сторонней обработки



## Обработывающий центр портального типа с двумя стойками для 5-ти сторонней обработки

Оснащенная передовыми промышленными технологиями компании AWEA и высококачественными компонентами, серия обрабатывающих центров портального типа с двумя стойками для 5-сторонней обработки дает вам автоматическую обработку резанием нескольких поверхностей с максимальным рабочим диапазоном. Имея надежную цельную конструкцию с поперечными направляющими, (ось W), эта серия обеспечивает большой ход по оси W 1,250 мм, ход по оси Z - 1,000 ~ 1,400, автоматическую смену горизонтального / вертикального инструмента и автоматическую опциональную смену головок, что позволяет удовлетворить все ваши рабочие потребности сегодняшнего и завтрашнего дня.

### Передовая конструкция шпинделя

Основываясь на ваших требованиях, стандартный высокий момент вращения, скорость 4,000 об/мин, 2-шаговая автоматическая зубчатая передача может быть опционально оснащена либо прямым приводом шпинделя, либо встроенным шпинделем, обеспечивая более высокую гибкость при резании. (Имеется также опция подачи охлаждающей жидкости через шпиндель)

Главный шпиндель, двигатель шпинделя, ШВП по оси Z, двойные гидравлические цилиндры и зубчатый редуктор размещены симметрично для минимизации последствий температурного расширения и несбалансированного момента вращения при обеспечении точности резания в течение длительного времени.

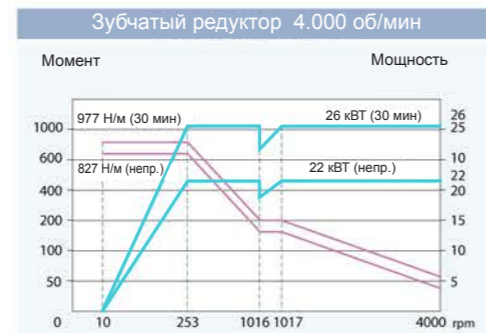
Наша уникальная конструкция разжима устраняет излишние усилия на подшипники при разжимании, обеспечивая тем самым точность шпинделя.

### Предназначенный для тяжелой работы рабочий стол

Рабочий стол целиком поддерживается четырьмя высокопрочными направляющими (2 линейные направляющие, 2 направляющие скольжения)

Стол прошел термообработку и точную зачистку. Выдерживает максимальную нагрузку 18.000 кг (MVP-5032).

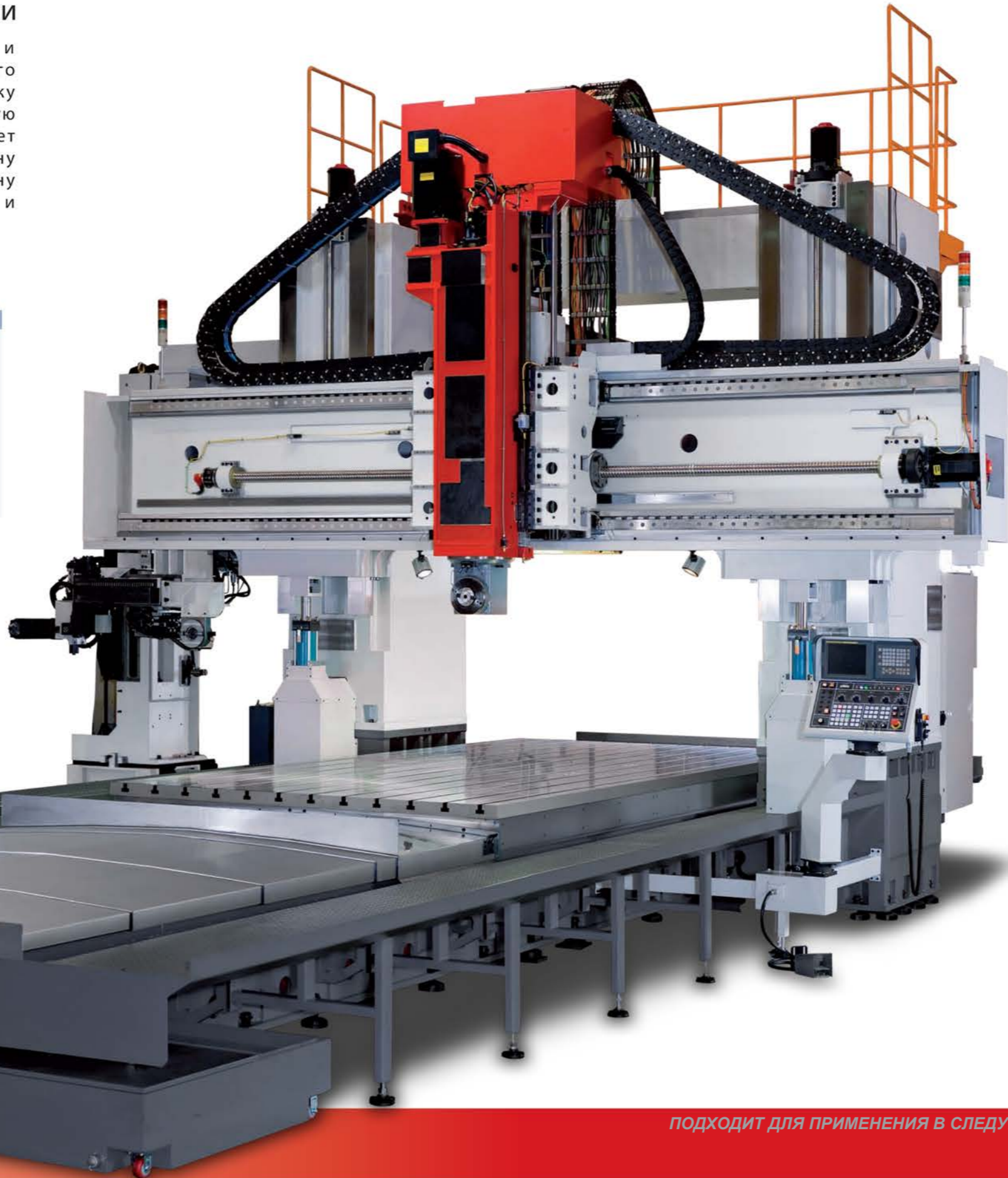
### Мощность шпинделя



### Высоко эффективное устройство смены горизонтального / вертикального инструмента (АСИ)

Высоко эффективный магазин инструмента с сервоприводом обеспечивает смену горизонтального / вертикального инструмента по оси W, что значительно уменьшает непроизводительное время

Стандартный магазин инструментов: 48 чекет, устройство АСИ типа подающей руки (имеется также устройство АСИ на 60 инструментов).



(Показана литая конструкция модели MVP-5032)

### Конструкция высокой жесткости

Станина, стойки и поперечные направляющие объединены в конструкцию высокой жесткости и прошли длительную процедуру отжига и отпуска, что обеспечивает прочность конструкции для достижения высокой точности обработки.

Конструкция очень большого размера с двумя стойками целиком поддерживает поперечный рельс, не допуская появления деформаций во время многочасового процесса резания.

### Ось X

ШВП по оси X оснащен механизмом поглощения вибрации (применимо для 6-метрового хода только в указанных выше моделях), что устраняет вибрацию и деформации при сохранении точности резания при полном перемещении.

### Ось Z

Ось Z оснащена прецизионными линейными направляющими ТНК NR75, что обеспечивает оптимальную жесткость, долгий срок службы и устойчивость.

Стандартный ход по оси Z : 1.000 мм (имеются модели 1.200 и 1.400 мм)

### Ось W

Ось W (с большим ходом 1.250 мм) оснащена конструкцией направляющих скольжения высокой жесткости, что обеспечивает более хорошее поглощение вибрации и снижает деформации

Ось W приводится в движение промышленным ведущим двойным цифровым серводвигателем, выполненным по технологии с одновременным управлением, которая применена в серии портального типа LG, проданной в количестве более 300 единиц по всему миру.

Движение портала балансируется двойным гидравлическим цилиндром и может быть зафиксировано в любом положении при помощи 6 гидравлических механизмов блокировки, что значительно повышает общую жесткость шпинделя, стоек и направляющих при резании.



### Дружелюбный интерфейс

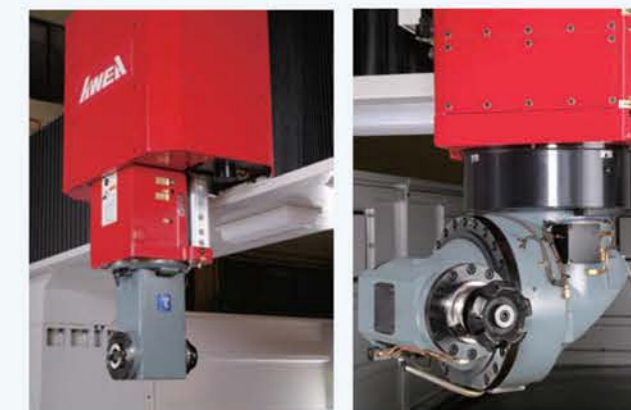
Стандартная пяти сторонняя система преобразования координат синхронизируется под условия резания, что значительно экономит время рабочего процесса.

Стандартный контроллер ЧПУ: Fanuc 31i-MB (имеются также другие контроллеры)

### Стандартная горизонтальная головка шпинделя

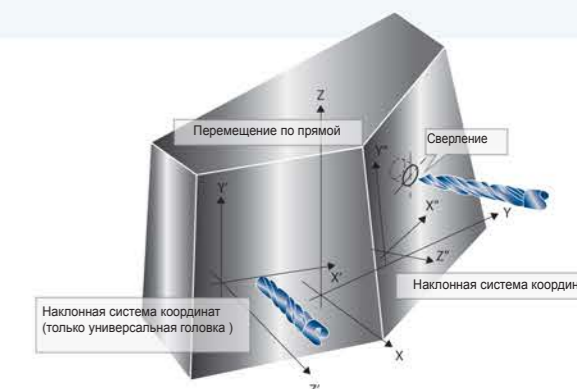
Торцовое зубчатое соединение высокой жесткости обеспечивает шаг в 5° (732 положения) для достижения максимальных возможностей резания.

Горизонтальная головка шпинделя оснащена системой смазки масляным туманом. Максимальная скорость шпинделя может достигать 2.000 об/мин.



### Высокая гибкость обработки

Высококачественные опциональные головки, разработанные компанией AWEA, включая удлинительную головку, 35° градусную угловую головку, а также универсальную головку обеспечивают гибкость в работе в различных областях применения при обработке.



ПОДХОДИТ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СЛЕДУЮЩИХ ВИДАХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ:

МАШИНОСТРОЕНИЕ - ДЛЯ СЛОЖНОЙ МНОГОСТОРОННЕЙ  
ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

АВИАЦИОННО-КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ - ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ