

AWEA

THE ULTIMATE MACHINING POWER

龍門世家™

ISO 9001

ISO 14001



LG

LG 4030 LG 5030 LG 6030 LG 8040 LG 10040
LG 6050 LG 8050 LG 10050

МНОГОЗАДАЧНЫЙ
СТАНОК С ЧПУ
ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

СЕРИЯ LG



AWEA MECHANTRONIC CO., LTD.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МНОГОЗАДАЧНЫХ СТАНКОВ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА



(показана модель LG-10070)



- ▶ Экономия пространства для установки до 40%
- ▶ Максимальная безопасность при работе и защита окружающей среды
- ▶ Простота доступа в рабочую зону и загрузки обрабатываемой детали
- ▶ Функция непрерывной обработки одновременно по трем осям
- ▶ Шпиндель со сменными головками для расширения возможностей обработки

- ▶ Ось X: 4,000 мм / 5,000 мм / 6,000 мм / 8,000 мм / 10,000 мм / 14,000 мм / 20,000 мм
- ▶ Ось Y: 3,000 мм / 4,000 мм / 5,000 мм / 7,000 мм
- ▶ Ось Z: 1,000 мм / 1,200 / 1,400 мм
- ▶ 22 / 26 кВт (30 / 35 ЛС) Скорость шпинделя с редуктором 4.000 об/мин (Станд.) / Скорость встроенного шпинделя 6.000 / 8.000 (Опц)
- ▶ Устройство АСИ барабанного типа на 32 инструмента (Станд.), 60 инструментов (Опц.)

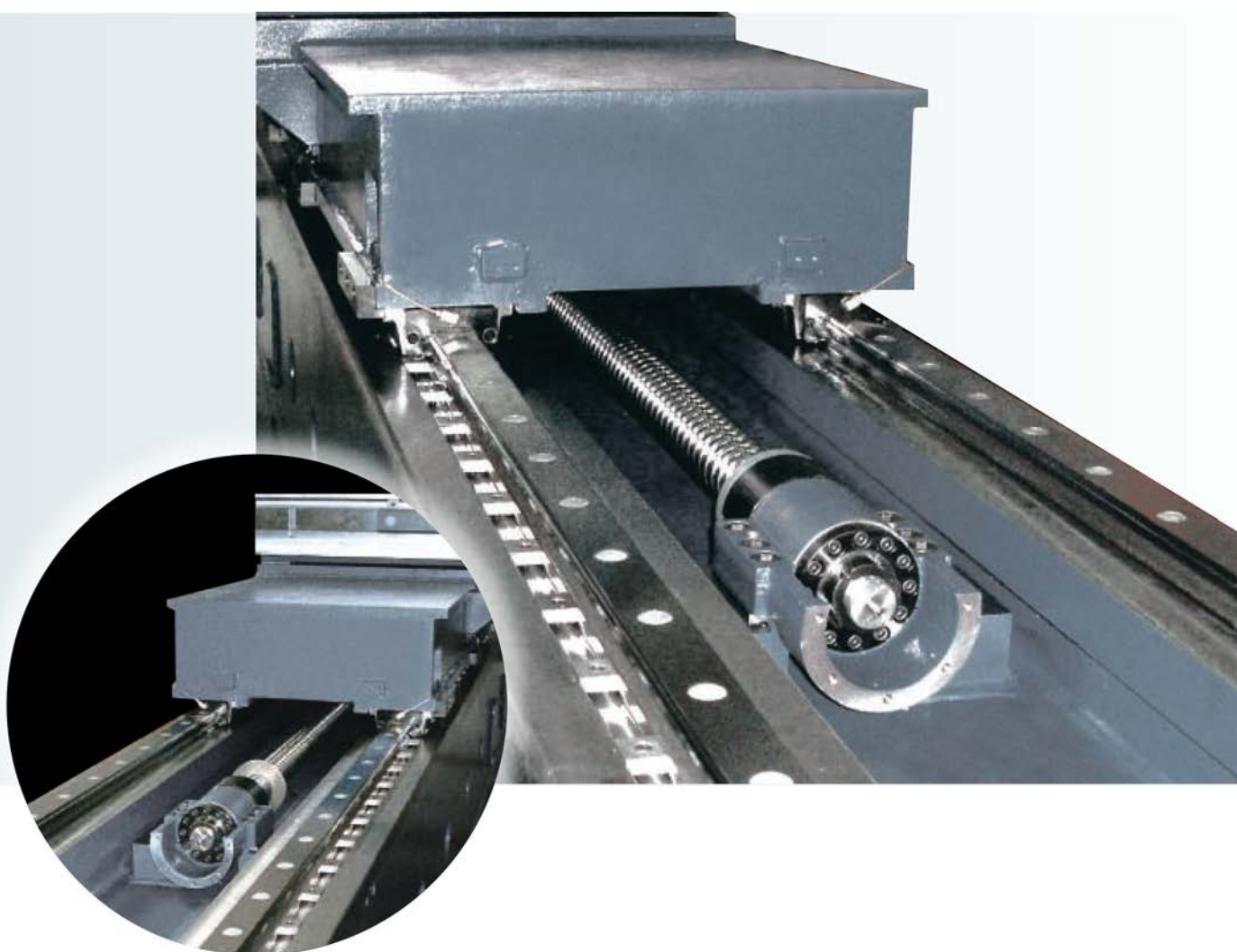


(показана модель LG-10040)

СВЕРХПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

ДВОЙНОЙ ШВП ПОДАЧИ ПО ОСИ X

- ▶ Подвесная конструкция подвижного портала по оси X размещена на верхней стороне каждого массивного портала. Элементы конструкции сочетают в себе стабильность точности геометрии и отличную динамику ускорения обрабатываемых узлов.
- ▶ Подвижный портал приводится в движение одновременно двойными ШВП и сдвоенными цифровыми серводвигателями. Система подачи перемещается по предварительно натянутым винтам с двойной гайкой и двойной линейной шкале. Это гарантирует максимальную точность перемещения.



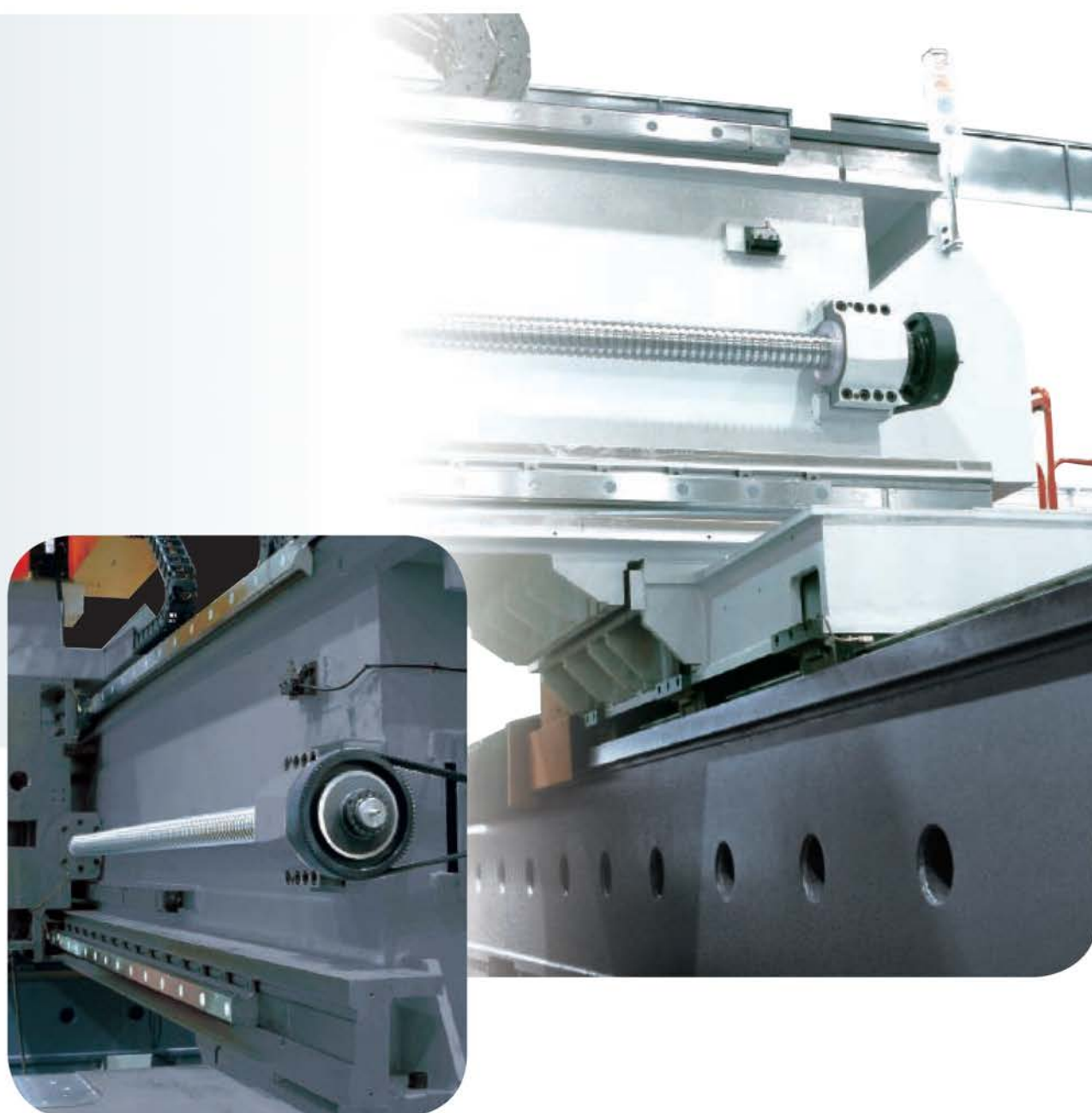
СИСТЕМА ПОДАЧИ ПО ОСИ Y

- ▶ Очень прочные ШВП D= 80 мм для оси X = 4000 мм, и X = 5000 мм, D= 63 мм для оси Y D=0 мм для оси Z предварительно натянутые ШВП, совмещенные с прочными линейными направляющими.
- ▶ Дополнительная сверхпрочная линейная направляющая обеспечивает высокую жесткость и точность.

Размер направляющей по оси X HSR55 * 4

Размер направляющей по оси Y HSR65 * 4

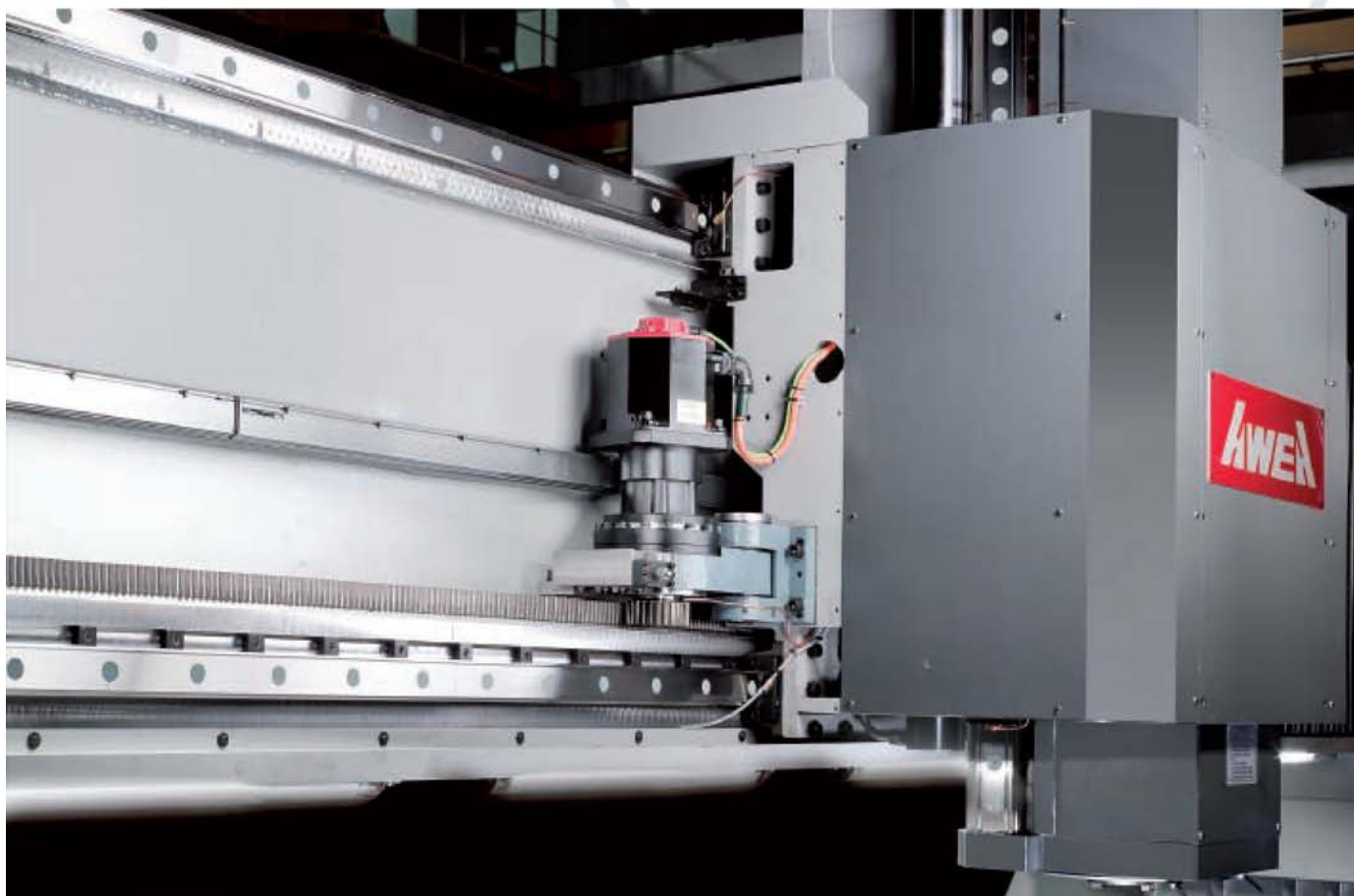
Размер направляющей по оси Z HSR75 * 4



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ



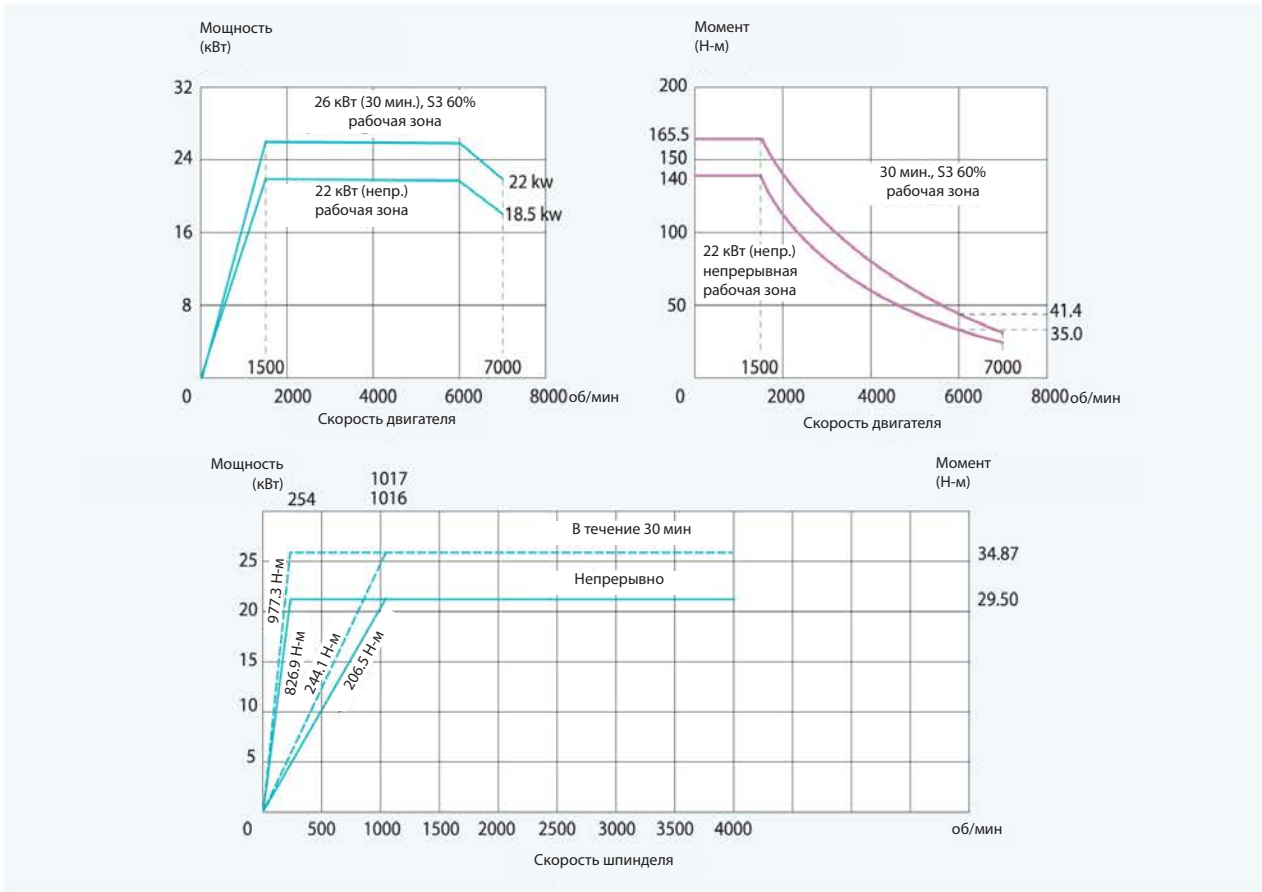
- ▶ Реечная шестеренная конструкция привода для перемещения по оси X – более 6.000 мм или по оси Y – более 7.000 мм
- ▶ Подвижный портал перемещается по рихтованной реечной шестерне и реечной передаче, не имеющих проскальзывания и двойной шкале Heidenhain с разрешением 1 мкм, что обеспечивает лучшую точность.



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

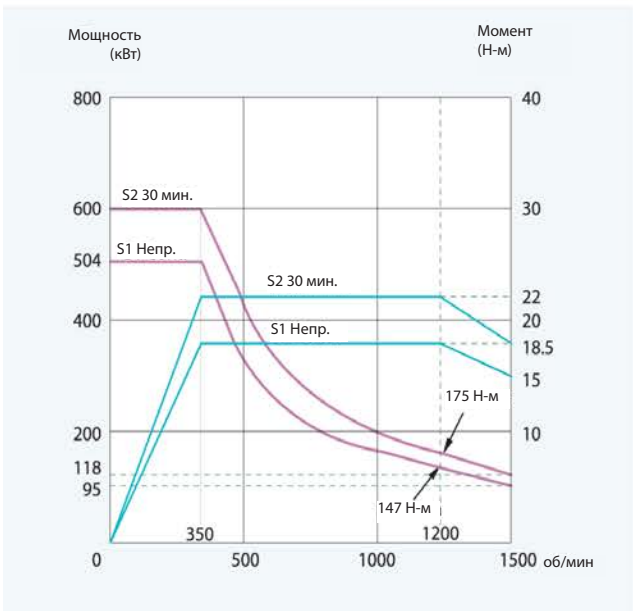
МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ

РЕДУКТОРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ (КОНУС 50)

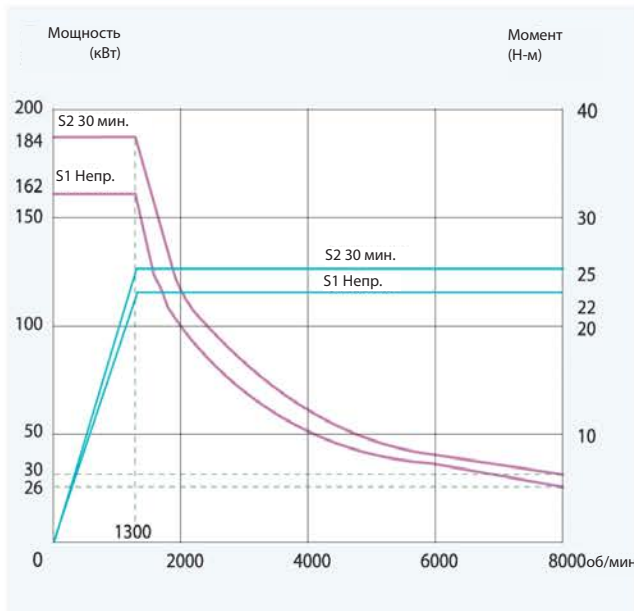


СКОРОСТЬ ВСТРОЕННОГО ШПИНДЕЛЯ С КОНТРОЛЛЕРОМ FANUC α - 6000 ОБ/МИН / В112LI (ОПЦИЯ)

СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ 6.000 ОБ/МИН С α В112LI AT НИЗКОЙ ОБМОТКОЙ



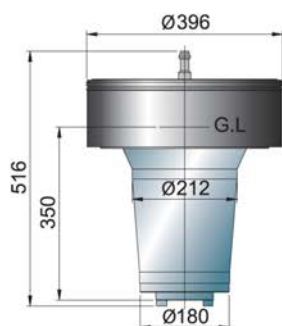
СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ 6.000 ОБ/МИН С α В112LI AT ВЫСОКОЙ ОБМОТКОЙ



РАЗМЕРЫ

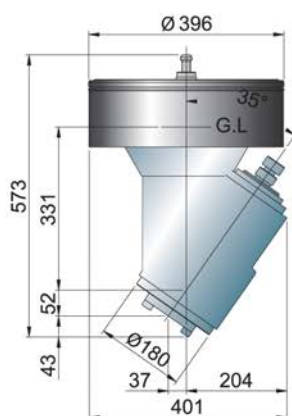
УДЛИНИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА

Макс. скорость : 3.000 об/мин



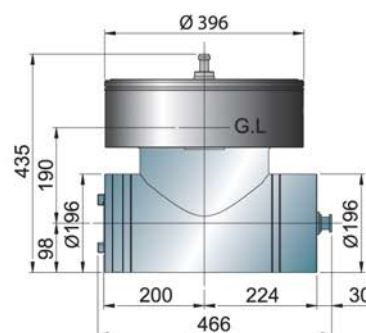
ГОЛОВКА 35°

Макс. скорость : 2.000 об/мин



ГОЛОВКА 90°

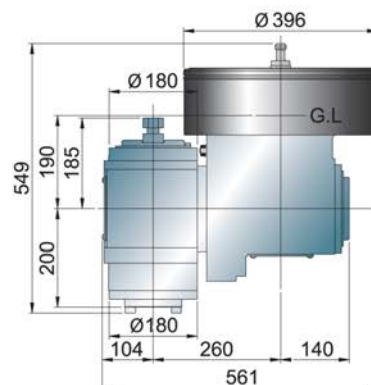
Макс. скорость : 2.000 об/мин



АВТОМАТИЧЕСКИЕ/
РУЧНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ
ДЛЯ УДОБСТВА

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГОЛОВКА

Макс. скорость : 2.000 об/мин



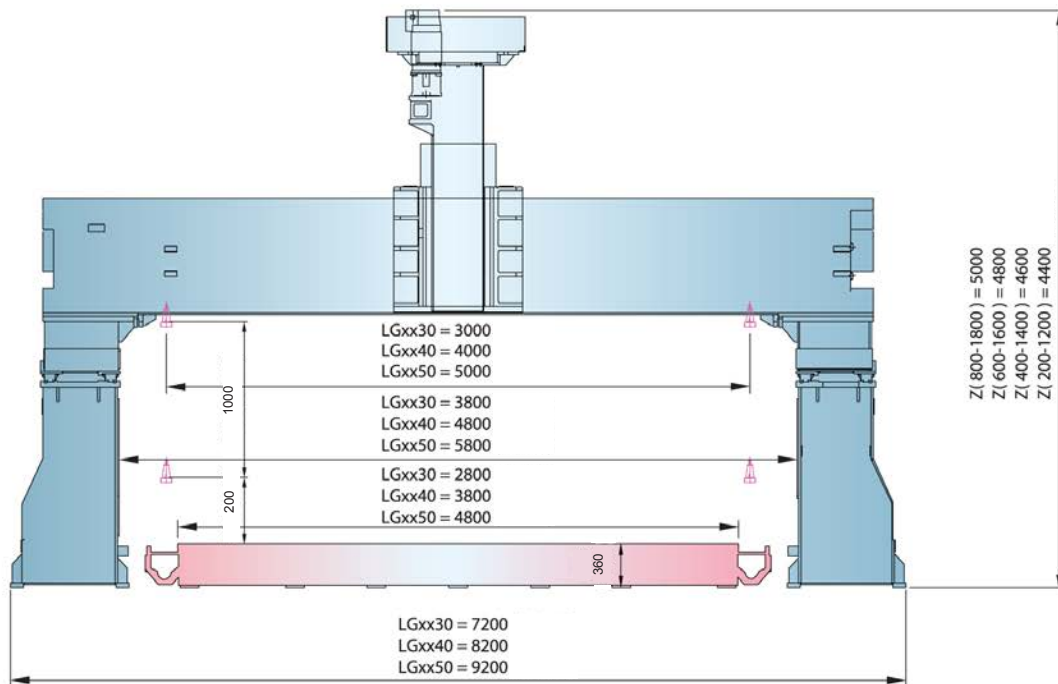
Ед. изм. : мм

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ
СИСТЕМА СМЕНЫ ГОЛОВОК

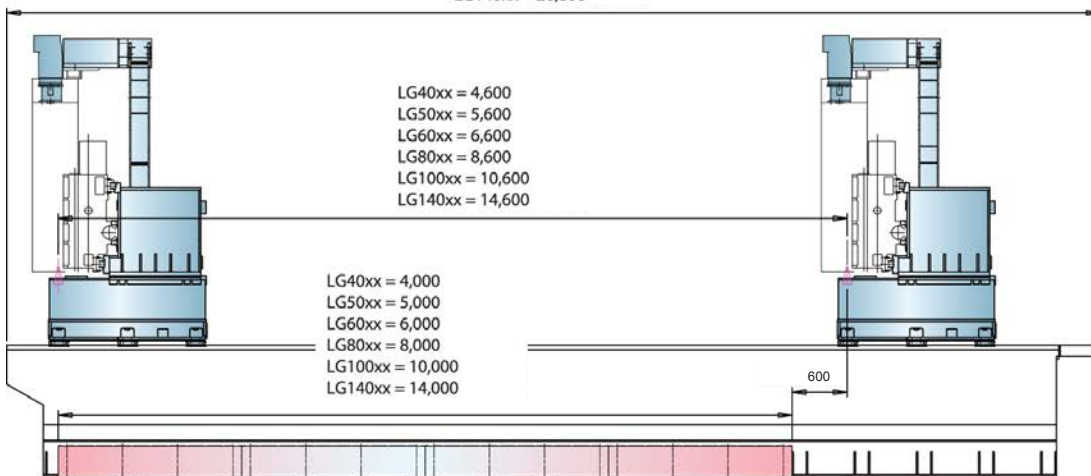


УСТРОЙСТВО АСИ НА 32 ИНСТРУМЕНТА
С УПРАВЛЕНИЕМ РУКОЙ





LG40xx = 10,800
 LG50xx = 11,800
 LG60xx = 12,800
 LG80xx = 14,800
 LG100xx = 16,800
 LG140xx = 20,800



Ед. изм. : мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Модели	Ед. изм.	LG-4030	LG-5030	LG-6030	LG-8030	LG-10030
Ход по оси X (внутрь и назад)	мм	4,000	5,000	6,000	8,000	10,000
Ход по оси Y (влево и вправо)	мм	3,000				
Ход по оси Z (вверх и вниз)	мм	1,000				
Расстояние между торцом шпинделя и верхом стола	мм	200-1,200				
Расстояние между стойками	мм	3,800				
Размер стола (в направлении оси X)	мм	4,000	5,000	6,000	8,000	10,000
Размер стола (в направлении оси Y)	мм	2,800				
Грузоподъемность стола	кг/м ²	2,500				
Двигатель шпинделя (непр./30 мин.)	кВт	22 / 26 (30 / 35)				
Скорость шпинделя	об/мин	10-4,000				
Конус шпинделя		BT50				
Скорость быстрого перемещения по оси X	мм/мин	12,000	10,000	20,000		
Скорость быстрого перемещения по оси Y	мм/мин	15,000				
Скорость быстрого перемещения по оси Z	мм/мин	10,000				
Скорость подачи при резании (макс.)	мм/мин	1 - 10,000				
Емкость магазина инструмента	Компл.	32				
Макс. диам. инстр. / пустое соседнее гнездо	мм	127 / 215				
Макс. длина инстр. (от мерной линии)	мм	350				
Макс. масса инстр.	кг	20				
Точность позиционирования (JISB6338 Станд.)	мм	± 0.025*1				
Точность позиционирования (JISB6338 Линейная шкала – Опц.)	мм	± 0.020*1				
Точность позиционирования (VDI 3441 Линейная шкала по оси X – Станд.)	мм	P = 0.025*1	P = 0.030*1	P = 0.035*1	P = 0.040*1	P = 0.050*1
Точность позиционирования (VDI 3441 по оси Y,Z Станд.)	мм	P = 0.025*1				
Точность позиционирования (VDI 3441 Линейная шкала по оси Y,Z - Опц.)	мм	P = 0.020*1				
Повторяемость (JISB6338 Станд.)	мм	± 0.005				
Повторяемость (JISB6338 Линейная шкала - Опц.)	мм	± 0.005				
Повторяемость (VDI 3441 Линейная шкала по оси X – Станд.)	мм	Ps = 0.018	Ps = 0.022	Ps = 0.026	Ps = 0.030	Ps = 0.038
Повторяемость (VDI 3441 по оси Y,Z Станд. \)	мм	Ps = 0.020				
Повторяемость (VDI 34413441 Линейная шкала по оси Y,Z – Опц.)	мм	Ps = 0.015				
Требования по давлению воздуха	кг/см ²	5 - 8				
Объем емкости блока гидравлики	литр	120				
Объем емкости смазочного масла	литр	6				
Объем емкости охлаждающей жидкости	литр	700				
Занимаемое пространство (длина)	мм	10,800	11,800	12,800	14,800	16,800
Занимаемое пространство (ширина)	мм	7,200				
Высота станка (самая низкая)	мм	3,400				
Высота станка (самая высокая)	мм	4,400				
Полная потребляемая мощность		80 кВА, 220 Vac ± 10%, 3 фазы, 50/60 Гц				

Технические характеристики могут изменяться без уведомления

*1 полный ход

СТАНДАРТНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Скорость шпинделя 4.000 с коробкой передач
- Магазин на 32 инструмента
- Система контроля температуры
- Двойная линейная шкала Heidenhain по оси X
- Импульсное устройство кодирования по осям Y, Z
- Управление маховиком
- Рабочее освещение
- Автоматическая центральная смазка
- Полная брызгозащита – 1.700 мм (66,9")
- Сигнализация окончания рабочего цикла и аварийная сигнализация
- Поточковая система подачи охлаждающей жидкости (насос и емкость)
- Интерфейс RS-232
- Транспортер с двойным винтом и емкость
- Комплект фундаментных болтов
- Руководство по работе на станке
- Расстояние от торца шпинделя до стола 200 – 1.200 мм

LG-6040	LG-8040	LG-10040	LG-6050	LG-8050	LG-10050	LG-14050	LG-20070
6,000	8,000	10,000	6,000	8,000	10,000	14,000	20,000
	4,000			5,000			7,000
	1,000			1,000			1,400
	200 - 1,200			200 - 1,200			800 - 2,200
	4,800			5,800			7,800
6,000	8,000	10,000	6,000	8,000	10,000	14,000	20,000
	3,800			4,800			6,800
	2,500			2,500			
	22/26 (30/35)			22/26 (30/35)			
	10 - 4,000			10 - 4,000			
	BT50			BT50			
	20,000			20,000			
	15,000			15,000			20,000
	10,000			10,000			
	1 - 10,000			1 - 10,000			
	32 (60 Опция)			32 (60 Опция)			
	127 / 215			127 / 215			
	350			350			
	20			20			
	± 0.025*1			± 0.025*1			
	± 0.020*1			± 0.020*1			
P = 0.035*1	P = 0.040*1	P = 0.050*1	P = 0.035*1	P = 0.040*1	P = 0.050*1	P = 0.060*1	-*2
	P = 0.030*1			P = 0.040*1			-*2
	P = 0.025*1			P = 0.030*1			-*2
	± 0.005			± 0.005			-*2
	± 0.005			± 0.005			-*2
Ps = 0.026	Ps = 0.030	Ps = 0.038	Ps = 0.026	Ps = 0.030	Ps = 0.038	Ps = 0.045	-*2
	Ps = 0.025			Ps = 0.030			-*2
	Ps = 0.018			Ps = 0.022			-*2
	5 - 8			5 - 8			
	120			120			180
	6			6			6
	700			700			700
12,800	14,800	16,000	12,800	14,800	16,800	20,800	-*2
	8,200			9,200			-*2
	3,400			3,400			-*2
	4,400			4,400			-*2
80 кВА, 220 В ± 10%, 3 фазы, 50/60 Гц			80 кВА, 220 В ± 10%, 3 фазы, 50/60 Гц				

Технические характеристики могут изменяться без уведомления

*2 : обратитесь в компанию ДИОМАШ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Поддача охлаждающей жидкости через шпиндель (Форма А)
Дополнительная емкость 1.000литров
- Угловая головка 90°, шаг 5 градусов автоматически
- Головка 35°, шаг по оси С 5 градусов автоматически
- Универсальная головка, шаг по оси С 5 градусов автоматически угол наклона по оси А вручную
- Магазин на 60 инструментов
- Двойная линейная шкала Heidenhain для осей Y, Z
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Встроенный шпиндель 6.000 об/мин (BT50, 600 Нм, 25/30 ЛС)
- Оборудование для бесконтактного измерения режущей кромки инструмента при помощи лазера



МАКСИМАЛЬНО ВОЗМОЖНАЯ МОЩНОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ

Distributor :

Официальный представитель в России
фирмы AWEA MECHANTRONIC:
Инжиниринговая компания "Диомаш"
109544, Москва, ул. Вековая, д. 21, стр. 1
Тел./факс: +7 (495) 646-17-44, 510-55-08
E-mail: info@diomash.ru
сайт: www.diomash.ru