

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕЛИЧИНА ПАРАМЕТРА
Максимальный диаметр обработки	25 мм
Максимальная длина обработки	110 мм
Перемещение по оси X	165 мм
Перемещение по оси Z	190 мм
Перемещение по оси Y	148 мм
Диаметр отверстия шпинделя	34 мм
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	26 мм
Диаметр шпинделя	Ø 85 мм
Размер цангового патрона	25 мм
Мощность привода главного шпинделя	2.2 кВт / 3 л.с.
Мощность приводов подач по осям X, Z, Y	0,75 кВт
Мощность двигателей приводов поперечной обработки в осевом и поперечном направлении	0,4 кВт
Скорость вращения шпинделя	100 – 6 000 об / мин
Скорость вращения поперечного шпинделя	200 – 6 000 об / мин
Скорость вращения осевого приводного инструмента	200 – 6000 об / мин
Spindle indexing	5°
Скорость быстрых перемещений по осям X, Z, Y	18 м / мин
Минимальное разрешение по осям	0.001 мм
Количество резцов для наружной обработки	6
Размер резцов	□ 12 x 12 x 100
Количество вращающихся инструментов	4
Размер вращающегося инструмента	Ø 20 мм
Максимальный диаметр сверления	Ø 20 мм
Максимальный диаметр резьбы, нарезаемый метчиком	M8
Количество поперечного вращающегося инструмента	4
Размер поперечного вращающегося инструмента	10 мм (ER16)
Максимальный диаметр сверления	Ø10 мм
Максимальный диаметр резьбы, нарезаемый метчиком	M8
Количество осевых инструментов	4
Размер осевого инструмента	10 мм (ER16)
Максимальный диаметр сверления	Ø 10 мм
Максимальный диаметр резьбы, нарезаемой метчиком	M8
Мощность помпы охлаждения	¼ л. с.
Мощность гидравлического насоса	½ л. с.
Длина x ширина x высота	142 x 121 x 171 см
Вес	1 158 кг

Мы оставляем за собой право изменения дизайна без предварительного уведомления.

СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
Цанговый патрон	1 шт.
Ножная педаль зажима	1 шт.
Освещение зоны резания	1 шт.
Система подачи СОЖ	1 шт.
Опоры для выставления станка по уровню	4 шт.
Ящик с инструментами для обслуживания станка	1 шт.
Приводной инструмент для наружной обработки	6 шт.
Невращающийся инструмент для внутренней обработки	4 шт.
Поперечный приводной инструмент	4 шт.
Осевой приводной инструмент	4 шт.

ОПЦИИ:

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
Конвейер для отвода стружки	1 шт.
Тележка для сбора стружки	1 шт.
Уловитель деталей	1 шт.



PO LY GIM
PO LY GIM MACHINERY CO., LTD.



«ДИОМАШ-ИНЖИНИРИНГ»
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Россия, 127051 г. Москва, ул. Трубная, д. 21
Телефон: +7 (495) 646-17-44
E-mail: info@diomash.ru
www.diomash.ru

Mini-88y

КОМПАКТНЫЙ СТАНОК MINI-88Y (С ОСЬЮ Y)

МОДЕЛЬ С ОСЬЮ Y



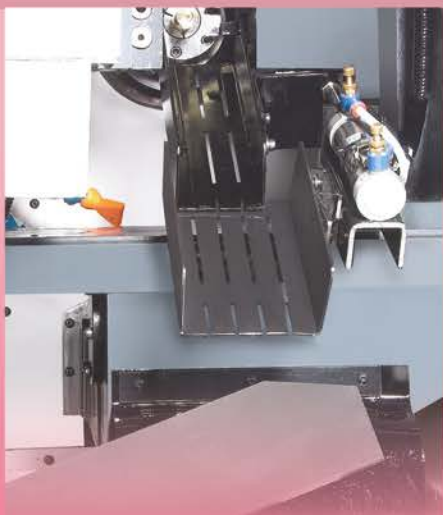
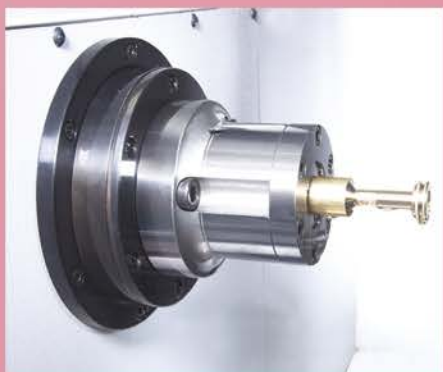
ТОКАРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ MINI-88Y характеризуется высокой продуктивностью и низкой ценой. Широкое разнообразие суппортов и держателей инструмента позволяют выполнять работы с максимальной точностью и на максимально высоких скоростях, что позволяет значительно экономить время. Обработка исходного материала, допустимая погрешность составляет 0,01 мм.

Ось Y спроектирована таким образом, что позволяет установить:

- 6 позиций приводного инструмента для наружного точения;
- 4 позиций стационарного инструмента для внутреннего точения;
- 4 позиций приводного инструмента для поперечной обработки;
- 4 позиций приводного инструмента для внецентрового сверления.

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН

Шпиндель, укомплектованный цанговым патроном



Уловитель деталей



POLYGIM

ПРОСТОТА • ТОЧНОСТЬ • СКОРОСТЬ • ДОЛГОВЕЧНОСТЬ • ПРОЧНОСТЬ